



CUCCHI GIOVANNI

CARICATORI AUTOMATICI DI BARRE

AUTOMATIC BAR LOADERS

Stangenlademagazin für Drehmaschinen

MIT FESTEM UND BEWEGLICHEM SPINDELSTOCK

Modell MONO



Eine neue technologische Lösung, die von Cucchi Giovanni für die Beschickung von Drehmaschinen mit festem und beweglichem Spindelstock entwickelt wurde



Neue drehbare Stangenzen­trierung, die an verschiedene Durchmesser angepasst werden kann. Die Schmierung des Führungs­kanals erfolgt durch Rückführung der gleichen Emulsion/des gleichen Öls, das von der Drehmaschine verwendet wird



Internes Stangenlager 320 mm mit geneigter Fläche sorgt für eine kontinuierliche Stangenversorgung ohne übermäßigen Kraftaufwand



Stangendurchmesser von Ø 3 bis Ø 20-32-42; Stangenlänge (max.) 3300/4100 mm; Weitere Abmessungen auf Anfrage

CUCCHI GIOVANNI & C. s.r.l.

📍 Via Genova, 4/6 - 20060 Bussero (MI)
☎ +39 - 02 95 03 92 33 📠 +39 - 02 95 03 92 21

🖱 <http://www.cucchigiovanni.com>
✉ info@cucchigiovanni.com | support@cucchigiovanni.com



Modell MONO

STANGENFÜHRUNG/-ZENTRIERUNG

Die Stangen werden im Inneren des Lademagazins durch einen geschmierten Führungskanal aus Kunststoff gestützt/geführt, der aus Sektoren mit Schnellkupplung und pneumatischem Schließsystem und sequentieller Öffnung beim Stangenvorschub besteht. Darüber hinaus wird der Führungskanal dank unseres neuen Systems durch die Rückführung derselben Emulsion/des gleichen Öls, die/das von der Drehmaschine verwendet wird, geschmiert.

LADBARE STANGENDURCHMESSER

Je nach Ausführung kann der Stangendurchmesser von 3 mm bis zu 42 mm betragen.

STANGENLÄNGE (MAX.)

Standard 3300, 4100 mm. Weitere Maße auf Anfrage.

STANGENZENTRIERVORRICHTUNG

Neue rotierende Stangenzentriervorrichtung.

STANGENMAGAZIN

Mit vorgelagerter geneigten Ebene mit 320 mm Kapazität und schneller Einstellung der Vereinzelung der Stangen aus dem Magazin.

EINFÜHRUNG DER STANGE IN DIE SPINDEL

Stangenbewegung durch bürstenlosen Motor mit Getriebemotor, der mit einer elektronischen Synchronisierungsachse zum selbstlernenden Positionieren ausgestattet ist.

Selbstzentrierende Stangen-Einführ-/Auswerfvorrichtung in der Spinnhülse des Lademagazins.

ELEKTRONIK- UND STEUERUNGSANLAGE

Elektronisches Befehls- und Kontrollsystem mit Industrie 4.0-Technologie. Siemens PLC und Farb-Touchpanel.

ABMESSUNGEN

Reduzierte Gesamtabmessungen dank des Stangendoppelvorschubsystems.

ZUBEHÖR

Möglichkeit für einen Werkzeughalterplatz innerhalb des Lademagazins.

