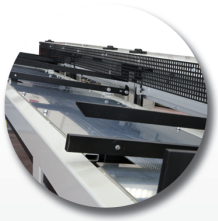
CUCCHI GIOVANNI

CARICATORI AUTOMATICI DI BARRE — AUTOMATIC BAR LOADERS

Automatisches Stangenlademagazin

TYP INTEGRAL-HINTERLADER FÜR MEHRSPINDLER

Modell DBM



Modell DBMF

Mit den von CUCCHI GIOVANNI entwickelten technischen Lösungen dieses Systems ist eine Beladung der Stangen mit einem reduzierten Platzbedarf möglich

Neues elektronisches System für die Steuerung und Überwachung aller Funktionen des Lademagazins (PLC SIEMENS und neues Touch-Farbdisplay) mit Energiesparfunktion

Das Stangenlademagazin kann mit einer geneigten Fläche für die Bevorratung des Stangenmaterials (DBM), oder als Bündelausführung (DBMF) geliefert werden; bei der Version mit Stangenbündel ist es möglich ca. 1200 Kg an Stangenmaterial zu laden

Maximale Stangenlänge Standardausführung 3300, 4100 mm; Abweichende Abmessungen auf Anfrage möglich

CUCCHI GIOVANNI & C. s.r.l.

Via Genova, 4/6 - 20060 Bussero (MI)

+39 - 02 95 03 92 33 +39 - 02 95 03 92 21

http://www. cucchigiovanni.com

info@cucchigiovanni.com | support@cucchigiovanni.com

CUCCHI GIOVANNI

CARICATORI AUTOMATICI DI BARRE — AUTOMATIC BAR LOADERS

Modell DBM/DBMF

AUTOMATISCHES STANGENLADEMAGAZIN TYP INTEGRAL-HINTERLADER FÜR MEHRSPINDLER

Dieses Lademagazin ermöglicht durch seine einfache und zuverlässige Bauart ein schnelles und prozeßsicheres Beladen des Stangenmaterials mit einem reduzierten Platzbedarf.

FÜHRUNG/UNTERSTÜTZUNG DES STANGENMATERIALS

Die Stangen werden bei dieser Version von sehr abriebbeständigen Nylonführungen geführt. Diese sind mit einem Klickverschluss befestigt und können einfach und schnell ersetzt werden. Im vorderen Bereich des Lademagazins, kurz vor der Vorschubeinrichtung der Maschine, können die Stangen mit Wellenfedern bzw. alternativ mit Führungsbuchsen zentriert und geführt werden. Bei diesem Lademagazin ist keine Schmierung bzw. Öldurchflutung erforderlich.

BELADBARE DURCHMESSER

Abhängig von der Ausführung zwischen 3 und 80 mm.

MAXIMALE STANGENLÄNGE

Standardausführung 3300, 4100 mm. Abweichende Abmessungen auf Anfrage möglich.

STANGENBEVORRATUNG

Das Stangenmagazin kann mit einer geneigten Fläche (DBM) oder als Bündelausführung (DBMF) mit einer Kapazität bis zu 1200 Kg geliefert werden.

EINFÜHREN DER STANGE IN DIE SPINDEL

Das Einführen in die Spindel der Maschine erfolgt durch einen Stößel der entweder durch einen Elektromotor oder Hydraulikmotor angetrieben wird. Dies ist abhängig von der Maschine an der das System angebaut wird.

LADEZEIT

Die Ladezeit ist abhängig von der Ausführung und Konfiguration und liegt bei 6 bis 14 Sekunden.

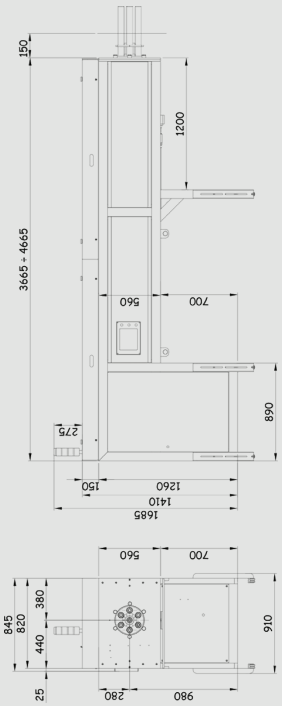
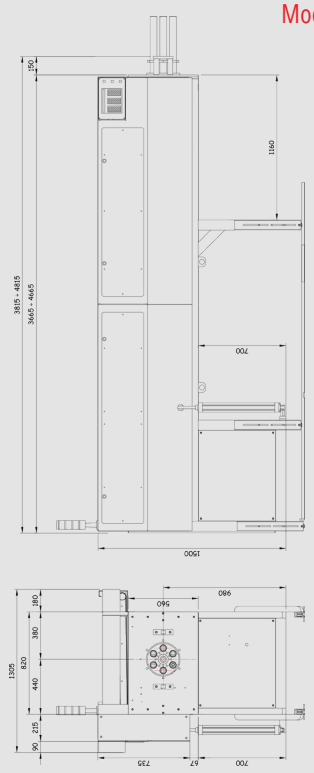
ELEKTRISCHE ANLAGE UND STEUERUNG

Neues elektronisches System für die Steuerung und Überwachung aller Funktionen des Lademagazins (PLC SIEMENS und neues Touch-Farbdisplay) mit Energiesparfunktion.

OPTIONAL

Fernwartung.

Modell DBM



Modell DBMF