



Automatisches Stangenlademagazin

MEHRSPINDELIGE AUSFÜHRUNG MIT RESTSTÜCKABFÜHRUNG NACH HINTEN

**CUCCHI GIOVANNI**

CARICATORI AUTOMATICI DI BARRE

AUTOMATIC BAR LOADERS

**Modell**

**CMSP**



Mit den von CUCCHI GIOVANNI entwickelten technischen Lösungen dieses Systems ist eine Beladung der Stangen mit einem reduzierten Platzbedarf möglich



Abführung des letzten Reststücks der Stange und Beladung einer neuen Stange; eine Vorrichtung für das Entnehmen, Vermessen und Laden der Stange in die Spannhülse des Lademagazins



Das Stangenlademagazin kann mit einer geeigneten Fläche für die Bevorratung des Stangenmaterials (CMSP), oder als Bündelausführung geliefert werden; bei der Version mit Stangenbündel ist es möglich ca. 1200 Kg an Stangenmaterial zu laden



Maximale Stangenlänge Standardausführung 3300, 4100 mm; Abweichende Abmessungen auf Anfrage möglich

CUCCHI GIOVANNI & C. s.r.l.

📍 Via Genova, 4/6 - 20060 Bussero (MI)  
☎ +39 - 02 95 03 92 33 📠 +39 - 02 95 03 92 21

🖱 <http://www.cucchigiovanni.com>  
✉ [info@cucchigiovanni.com](mailto:info@cucchigiovanni.com) | [support@cucchigiovanni.com](mailto:support@cucchigiovanni.com)



## Modell CMSP

### INTEGRALES LADEMAGAZIN Typ Seitenlader

Dieser Stangenlader ersetzt vollständig die Stangeführung und die Vorschübe der Maschine.

### KURZE ABMESSUNGEN

Durch das Vorladen ist es möglich, das Lademagazin mit verringerten Abmessungen auszuführen. Diese sind nur 450 mm größer als das Maß Ihres Stangenmaterials.

### FÜHRUNG/UNTERSTÜTZUNG DES STANGENMATERIALS

Die Stangen werden durch Nylonführungen mit erhöhter Widerstandskraft gegenüber Abrieb und Verschleiß geführt. Diese werden auf Vierkantsektionen geführt, die sehr schnell und einfach ausgetauscht werden können.

### ZENTRIERVORRICHTUNG

Dieses System rotiert und zentriert dabei das Stangenmaterial. Pneumatisch gesteuert ist diese Vorrichtung gleich hinter der Spindel der Maschine angebracht um Schwingungen und Vibrationen des rotierenden Stangenmaterials zu eliminieren.

### EINFÜHRUNG DER STANGE IN DIE MASCHINENSPIDEL

Das Einführen des Stangenmaterials in die Spindel erfolgt durch eine Schieberstange, die mit einer passenden Spannhülse ausgestattet ist. Diese wird durch eine Vorrichtung mit Zahnrädern angetrieben, so dass nur ein Hydraulikmotor erforderlich ist. (2 Hydraulikmotoren bei doppeltem Vorschub).

### LADEZEIT

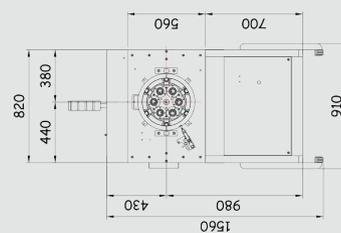
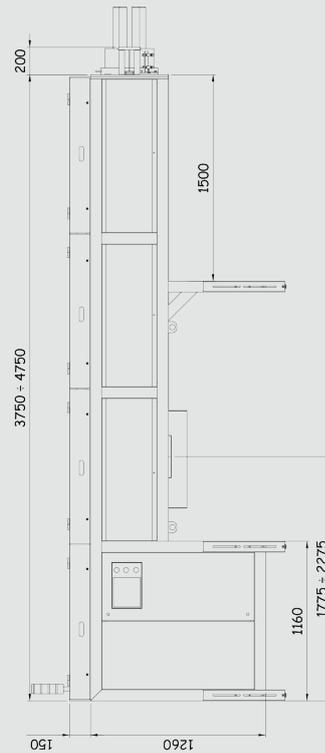
Die Zeit für das Laden einer neuen Stange beträgt circa 34 Sekunden.

### ELEKTRISCHE EINRICHTUNG UND STEUERUNG

Neues elektronisches System für die Steuerung und Überwachung aller Funktionen des Lademagazins (PLC SIEMENS und neues Touch-Farbdisplay) mit Energiesparfunktion.

### OPTIONAL

Fernwartung.





Automatisches Stangenlademagazin

MEHRSPINDELIGE AUSFÜHRUNG MIT RESTSTÜCKABFÜHRUNG NACH HINTEN

**CUCCHI GIOVANNI**

CARICATORI AUTOMATICI DI BARRE

AUTOMATIC BAR LOADERS

**Modell CMSPL**



Mit den von CUCCHI GIOVANNI entwickelten technischen Lösungen dieses Systems ist eine Beladung der Stangen mit einem reduzierten Platzbedarf möglich



Abführung des letzten Reststücks der Stange und Beladung einer neuen Stange; eine Vorrichtung für das Entnehmen, Vermessen und Laden der Stange in die Spannhülse des Lademagazins



Das Stangenlademagazin kann mit einer geeigneten Fläche für die Bevorratung des Stangenmaterials (CMSPL), oder als Bündelausführung geliefert werden; bei der Version mit Stangenbündel ist es möglich ca. 1200 Kg an Stangenmaterial zu laden



Maximale Stangenlänge Standardausführung 3300, 4100 mm; Abweichende Abmessungen auf Anfrage möglich

CUCCHI GIOVANNI & C. s.r.l.

📍 Via Genova, 4/6 - 20060 Bussero (MI)  
☎ +39 - 02 95 03 92 33 📠 +39 - 02 95 03 92 21

🖱 <http://www.cucchigiovanni.com>  
✉ [info@cucchigiovanni.com](mailto:info@cucchigiovanni.com) | [support@cucchigiovanni.com](mailto:support@cucchigiovanni.com)



## Modell CMSPL

### INTEGRALES LADEMAGAZIN TYP SEITENLADER

Dieser Stangenlader ersetzt vollständig die Stangeführung und die Vorschübe der Maschine.

### FÜHRUNG/UNTERSTÜTZUNG DES STANGENMATERIALS

Die Stangen werden durch Nylonführungen mit erhöhter Widerstandskraft gegenüber Abrieb und Verschleiß geführt. Diese werden auf Vierkantsektionen geführt, die sehr schnell und einfach ausgetauscht werden können.

### ZENTRIERVORRICHTUNG

Dieses System rotiert und zentriert dabei das Stangenmaterial. Pneumatisch gesteuert ist diese Vorrichtung gleich hinter der Spindel der Maschine angebracht um Schwingungen und Vibrationen des rotierenden Stangenmaterials zu eliminieren.

### EINFÜHRUNG DER STANGE IN DIE MASCHINENSPINDEL

Das Einführen des Stangenmaterials in die Spindel erfolgt durch eine Schieberstange, die mit der passenden Spannhülse ausgestattet ist. Diese wird durch eine Vorrichtung mit Zahnrädern angetrieben, so dass nur ein Hydraulikmotor erforderlich ist. (2 Hydraulikmotoren bei doppeltem Vorschub).

### LADEZEIT

Die Zeit für das Laden einer neuen Stange beträgt circa 24 Sekunden.

### ELEKTRISCHE EINRICHTUNG UND STEUERUNG

Neues elektronisches System für die Steuerung und Überwachung aller Funktionen des Lademagazins (PLC SIEMENS und neues Touch-Farbdisplay) mit Energiesparfunktion.

### OPTIONAL

Fernwartung.

