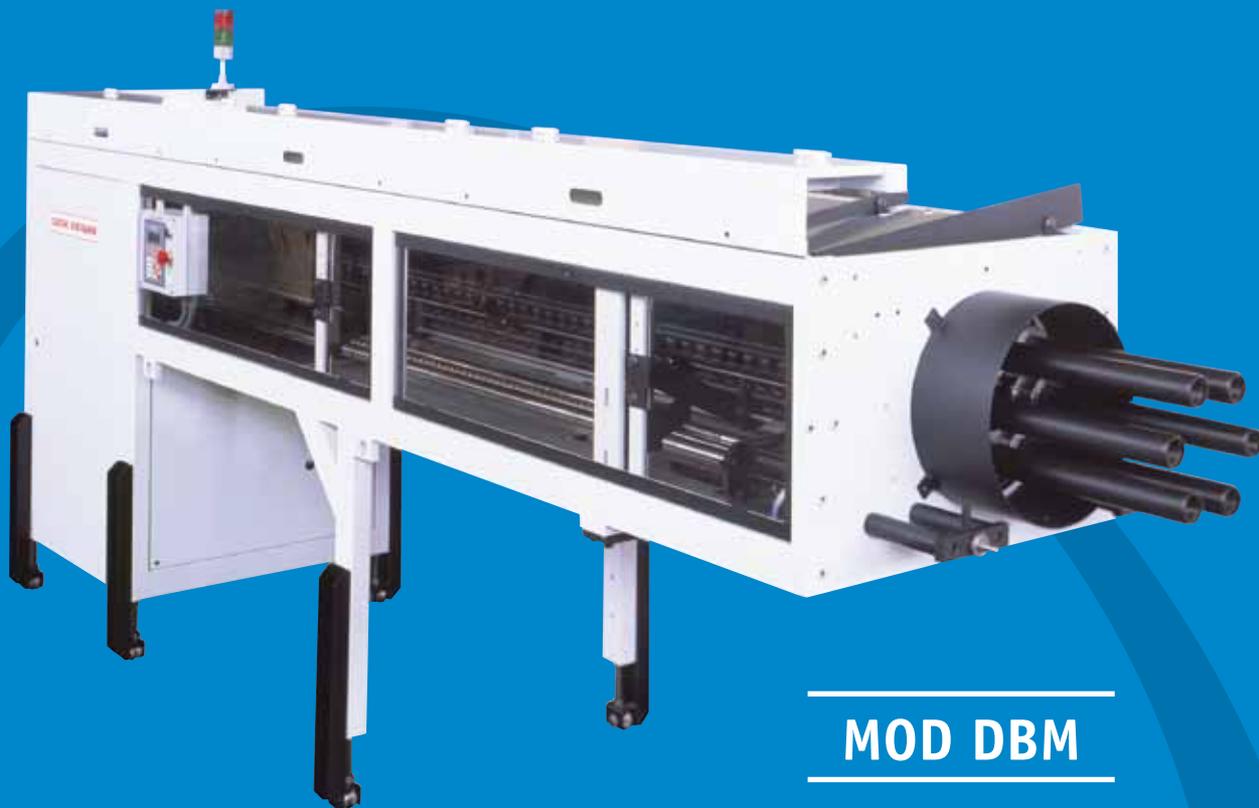


Caricatore / introduttore automatico di barre integrale a canali multipli



MOD DBM



MOD DBMF

CUCCHI GIOVANNI

CARICATORI AUTOMATICI DI BARRE

AUTOMATIC BAR LOADERS

Caricatore automatico di barre integrale a canali multipli

Caricatore automatico di barre integrale a canali multipli DBM

Questo caricatore rappresenta l'ultimissimo ritrovato nel campo dell'alimentazione dei torni a più mandrini. Costituisce inoltre la somma di soluzioni tecnologiche avanzate che permettono la totale sicurezza e automazione del caricamento. La sua estrema semplicità operativa e le ridottissime dimensioni consentono, infine, uno sfruttamento più funzionale dello spazio produttivo, pur mantenendo la molteplicità delle prestazioni offerte.

GUIDE

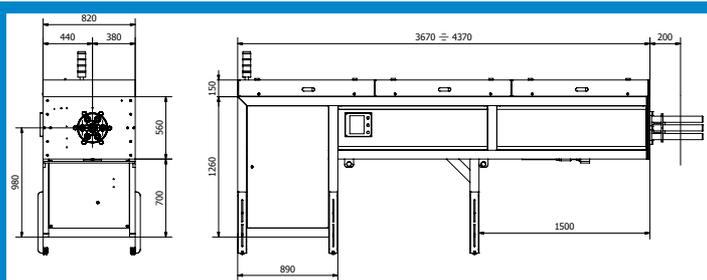
Le guide sono realizzate in nylon caricato con elevata capacità di resistenza all'usura e all'abrasione, dovuta alla velocità di rotazione e all'utilizzo di barre con profilo irregolare. Inoltre le particolari caratteristiche di questo nylon, permettono di mantenere inalterate le superfici dei materiali teneri. Ulteriore novità è data dal fatto che le guide sono innestate a baionetta e si possono facilmente intercambiare con l'ausilio di una speciale chiave, senza smontare le basi di ancoraggio del tamburo. Risulta così notevolmente semplificata e rapida l'operazione di sostituzione delle stesse per diametri di barre inferiori. Infine le guide, così realizzate, consentono di ridurre le vibrazioni e la rumorosità tradizionale di circa il 70%. La silenziosità è data prevalentemente dal fatto che questi elementi (le guide) sono montati in modo intercalare e quindi, incrociando le loro estremità, costituiscono un canale perfettamente cilindrico. In tal modo la barra, non trovando interruzioni o aperture, può raggiungere elevati giri senza sbatimenti.

CARICAMENTO (Mod. DBM)

L'alimentazione del caricatore è assicurata da un magazzino-barre inclinato, da cui un dispositivo automatico preleva la barra per introdurla nei canali portabarre.

CARICAMENTO (Mod. DBMF)

L'alimentazione del caricatore è assicurata da un magazzino-barre, posto al di sopra della macchina, con capacità di un fascio di barre dai 1.000 Kg. ai 1.200 Kg.. Un motoriduttore, tramite delle catene poste sotto il magazzino, fa avanzare ed arretrare tutto il fascio di barre permettendo, al dispositivo di prelievo, di prelevare una barra alla volta (grazie ai vari regolatori che ne permettono la parallelità) e introdurla nei canali portabarre.



Modelli disponibili: DBM. 17/21/26 - DBM. 48 - DBM. 32/36 - DBMF. 55 - DBM. 40/42 - DBM. 67

INTRODUZIONE DELLA BARRA NEL MANDRINO DEL TORNIO

L'introduzione della barra negli spingibarra del tornio viene data da un perno che fa da puntone, il quale è posizionato all'estremità della barra. Quest'ultimo è ancorato ad una slitta che scorre parallela al canale di guidabarre. La slitta a sua volta, è trainata da una vite senza fine azionata da un motore idraulico che produce diverse velocità e forze per l'avanzamento del perno e la conseguente introduzione della barra.

DISPOSITIVO DI MANCATA FILETTATURA

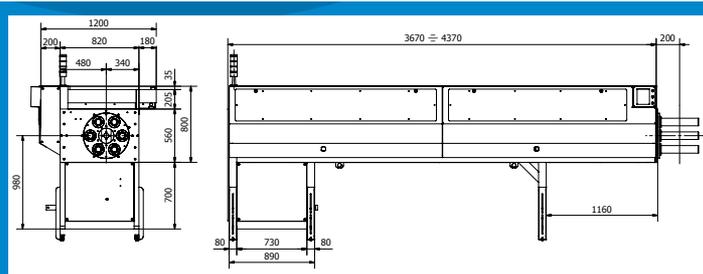
Consiste in un particolare dispositivo che entra in funzione ogni qualvolta si carica una nuova barra. Infatti, se per motivi di lavorazione, la barra si fermasse prima del puntalino, il tornio, raggiunta la posizione di filettatura, si bloccherebbe per mancanza del pezzo da filettare. A questo punto interverrebbe il dispositivo che non permetterebbe al tornio di fermarsi, facendogli proseguire la lavorazione come se la filettatura fosse avvenuta. Tale operazione viene effettuata solo per il primo pezzo della barra.

IMPIANTO ELETTRICO E PNEUMATICO

Il caricatore è alimentato con tensione confacente alla richiesta del cliente, mentre l'impianto elettrico dei comandi ausiliari con tensione 24 Volt. Tutti i comandi sono controllati da un dispositivo di sicurezza che in caso di malfunzionamento arresta automaticamente il caricatore. L'impianto pneumatico è indipendente da quello elettrico ed ogni comando può essere eseguito anche in manuale. L'impianto elettrico è inoltre dotato di P.L.C. programmabile con capacità di mantenere il programma inalterato anche in caso di lunghi periodi di sospensione di energia elettrica, collegato ad un pannello operatore digitale dotato di visore che visualizza le operazioni eseguite, segnalando eventuali anomalie e fornendo alcuni suggerimenti per la loro soluzione.

ALCUNI VANTAGGI

- L'eliminazione del portabarre del tornio.
- In caso di necessità è possibile operare manualmente il caricamento con l'introduzione della barra sia lateralmente che posteriormente al caricatore.
- L'estrema semplicità operativa, garanzia di affidabilità e manutenzione praticamente inesistente, permette l'adattamento a qualsiasi tipo di tornio a più mandrini.



Modelli disponibili: DBMF. 17/21/26 - DBMF. 48 - DBMF. 32/36 - DBMF. 55 - DBMF. 40/42 - DBMF. 67